



## Kreiselpumpe LE

Wir sind Hersteller von Kreiselpumpen LE, die in der Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Chemieindustrie eingesetzt werden.

Leise, schonende und effiziente Produktförderung dank strömungstechnisch optimierter Spiralgehäuse- und Laufradgeometrie. Die tottraumfreie Konstruktion unserer Kreiselpumpen ermöglichen es den hygienischen Betrieb sowie die schnelle Reinigung der Pumpe.

Die robuste und dickwandige Ausführung erlaubt auch das Fördern von feststoffbeladenen und abrasiven Flüssigkeiten.



Kreiselpumpe LE

### Eigenschaften

- Strömungstechnisch optimierte Spiralgehäusekonstruktion mit hohen Wirkungsgraden bis zu 75 %
- Tottraumfreie Konstruktion (Hygienic Design)
- Sehr leiser Betrieb
- CIP- und SIP-fähig
- Einfacher Aufbau / niedrige Wartungskosten
- Robuste Bauweise aus hochwertigem Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl 1.4435/316L mit elektropolierten Oberflächen
- Förderung feststoffbeladener Medien ohne Verstopfungsgefahr
- Ideal für schnelle Temperaturwechsel dank robuster Ausführung
- Für abrasive und korrosive Medien geeignet
- Verschiedene Gleitringdichtungssysteme möglich
- Mit Steckwelle für den Einsatz von Normmotoren

### Einsatzgebiete

#### Lebensmittelindustrie:

Flüssig-Ei, Essig, Konzentrate, Aromastoffe, Vitamine, Milch, Biomilch, Rahm, Käsebruch, Buttermilch, Proteine, Saucen, Speiseöl, Zuckerlösungen, Salzlake, Würzen, Fettsäuren, CIP-Reinigung, Frittieröl, Couverture, Maische, Joghurt, Schotte, Maltodextrin, Laktose, Eiswasser, Fette, Kakaobutter, Flüssigmalz, usw.

#### Getränkeindustrie:

Obstsäfte, Mineralwasser, Sirup, Spirituosen, Fruchtsäfte (auch mit Fruchtfleisch), Wein, Bier, Blierhefe, Zitronensaft, Alkohol, Likör, CIP-Reinigung, Gemüsesäfte, Tafelgetränke, Eistee usw.

#### Pharma- und Steriltechnik:

Parfüme, Emulsionen, Alkohole, Kräuterextrakte, Aromastoffe, Proteine, div. Lösungen, Reinstwasser, WFI, PW, HPW, CIP/SIP-Reinigung, Farbstoffe, Flüssig-Cremen, Infusionslösungen, Mundspülungen, Anwendungen in der Biotechnologie usw.

#### Chemie und Industrie:

Laugen, Säuren, Kalkmilch, Kältemittel, Alkohole, Methanol, Ethanol, Lösungsmittel, Wasserstoffperoxid, Harze, Isocyanat, VE-Wasser, Entkalkungsmittel, Harnstoff, Weichmacher, Glykol-Lösungen, Bleichmittel, div. Anwendungen in Umkehrosmose-Prozessen, Biodiesel, Abwasser mit Partikeln, Kondensate, Flüssig-Streusalz, usw.

Kreiselpumpe LE

### Fakten

- ATEX für Zonen 1, 2, 21, 22
- Pharma für höchste Sicherheit, Zuverlässigkeit und Hygiene (Oberflächenrauheiten bis Ra < 0,4 µm)
- Magnetkupplung hermetisch dichte Ausführung LEM für auskristallisierende, toxische, entzündliche und umweltgefährdende Flüssigkeiten
- Vertikale Aufstellung zur einfachen Restentleerung
- Lagerträgerausführung für Spezialanforderungen
- Inducer für niedrige NPSHa-Werte < 1 m
- Fahrbar mit robustem Fahrgestell und Zubehör nach Kundenwunsch
- Beheizbar mit Flüssigkeit oder Heizpatrone
- Vollständige Restentleerung am tiefsten Punkt des Pumpenkörpers



**SAWA Pumpentechnik AG**

Taastrasse 40 | 9113 Degersheim

+41 71 372 08 08 | info@sawa.ch

www.sawa.ch