



Selbstansaugende Kreiselpumpe HD

Wir sind Hersteller von selbstansaugenden Kreiselpumpen HD, die in der Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Chemieindustrie eingesetzt werden.

Alle Baugrößen sind auf eine schonende und leise Produktförderung ausgerichtet. Unsere selbstansaugenden Kreiselpumpen bestechen durch ihr Ansaugvermögen (bis zu 7 m) und durch ihr Förderverhalten bei gashaltigen Medien.

Ausserdem können sie in beiden Drehrichtungen (Links- und Rechtslauf) betrieben werden.



Selbstansaugende Kreiselpumpe HD

Eigenschaften

- Selbstansaugende Kreiselpumpen HD mit einer Ansaughöhe von bis zu 7 m
- Ausgezeichnetes Förderverhalten bei gashaltigen Flüssigkeiten
- Geeignet für Links- sowie Rechtslauf
- Leiser Betrieb
- Totraumfreie Konstruktion (Hygienic Design)
- CIP- und SIP-fähig
- Einfacher Aufbau und Dichtungswechsel
- Unsere selbstansaugenden Kreiselpumpen HD haben niedrige Wartungskosten und eine lange Lebensdauer
- Robuste Bauweise aus hochwertigem Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl 1.4435/316L mit elektropolierten Oberflächen
- Schonende Milchförderung ohne Fettschädigung
- Verschiedene Gleitringdichtungssysteme möglich

Einsatzgebiete

Lebensmittelindustrie:

Flüssig-Ei, Essig, Konzentrate, Aromastoffe, Vitamine, Milch, Rahm, Buttermilch, Saucen, Speiseöl, Zuckerlösungen, Salzlake, Flüssiggewürze, Fettsäuren, Couverture, Schotte, Fette, Kakaobutter usw.

Getränkeindustrie:

Mineralwasser, Sirup, Spirituosen, Fruchtsäfte (auch mit Fruchtfleisch), Wein, Bier, Bierhefe, Zitronensaft, Alkohol, Likör, Gemüsesäfte, Eistee usw.

Pharma- und Steriltechnik:

Reinstwasser, WFI, PUW, HPW, Emulsionen, Alkohole, Kräuterextrakte, Aromastoffe, Farbstoffe, Parfüme, Infusionslösungen, Anwendungen in der Biotechnologie usw.

Chemie und Industrie:

Laugen, Säuren, Kalkmilch, Alkohole, Methanol, Ethanol, Lösungsmittel, Wasserstoffperoxid, VE-Wasser, Harnstoff, Glykol-Lösungen, Biodiesel, Kondensate, CIP-/SIP-Reinigung usw.

Selbstansaugende Kreiselpumpe HD

Fakten

- ATEX für Zonen 1, 2, 21, 22
- Pharma für höchste Sicherheit, Zuverlässigkeit und Hygiene (Oberflächenrauheiten bis Ra < 0,4 µm)
- Magnetkupplung hermetisch dichte Ausführung HDM für auskristallisierende, toxische, entzündliche und umweltgefährdende Flüssigkeiten
- Lagerträgerausführung für Spezialanforderungen
- Fahrbar mit robustem Fahrgestell und Zubehör nach Kundenwunsch
- Beheizbar mit Flüssigkeit oder Heizpatrone
- Vollständige Restentleerung am tiefsten Punkt des Pumpenkörpers

